

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING***

Judul Karya Ilmiah (paper) : **Effectivity analysis of raw mill 4R1 and 4R2 using Overall Equipment Effectivity (OEE) Method and Six Big Losses in Indarung IV Plant of PT Semen Padang**

Jumlah Penulis : 5 Orang

Status Pengusul : Penulis Pertama

Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : 1st International Conference Industrial and Manufacturing Engineering (ICI&ME)

b. ISBN/ISSN :

c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : 2018, Medan, Sumatera Utara

d. Penerbit/organiser : IOP

e. Alamat repository PT/ Web Prosiding : <https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/505/1/012068>

f. Terindeks di (jika ada) :

Kategori Publikasi Makalah :

Prosiding Forum Ilmiah Internasional 1st International Conference Industrial and Manufacturing Engineering (ICI&ME)

Prosiding Forum Ilmiah Nasional

(beri tanda da kategori yang tepat)

Hasil Penilaian Peer Review :

No.	Komponen yang dinilai	Nilai Maksimum Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh (NA)
		Internasional	Nasional	
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a.	Kelengkapan unsur isi paper (10%)	3		3
b.	Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		9
c.	Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		8
d.	Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/buku (30%)	9		9
Total = (100%)		30		29
Nilai Pengusul (NA X BP***) = $29 \times 0,6 = 17,4$				

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer (wajib ada) :

*Similarity index 14% Prosiding bereputasi Scimago/SDR.
Pembahasan belum memadai.*

Padang, 21 Februari 2020

Reviewer 1/2**


Alizer Hasan

NIP : 195312181980031002

Unit Kerja : **TEKNIK**

Bidang Ilmu : **TEKNIK INDUSTRI**

Jabatan/Pangkat : **GB/Pembina Utama Madya**

* Dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah

** Coret yang tidak perlu

*** Bobot Peran (BP) : Sendiri = 1; Penulis Pertama = 0,6; Anggota = 0,4 dibagi jumlah anggota

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : *PROSIDING* ***

Judul Karya Ilmiah (paper) : **Effectivity analysis of raw mill 4R1 and 4R2 using Overall Equipment Effectivity (OEE) Method and Six Big Losses in Indarung IV Plant of PT Semen Padang**

Jumlah Penulis : 5 Orang

Status Pengusul : Penulis Pertama

Identitas Prosiding : a. Judul *Prosiding* : 1st International Conference Industrial and Manufacturing Engineering (ICI&ME)

b. ISBN/ISSN : :

c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : 2018, Medan, Sumatera Utara

d. Penerbit/organiser : IOP

e. Alamat repository PT/ Web Prosiding : <https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/505/1/012068>

f. Terindeks di (jika ada) : :

Kategori Publikasi Makalah :

Prosiding Forum Ilmiah Internasional 1st International Conference Industrial and Manufacturing Engineering (ICI&ME)

Prosiding Forum Ilmiah Nasional

(beri tanda da kategori yang tepat)

Hasil Penilaian Peer Review :

No.	Komponen yang dinilai	Nilai Maksimum <i>Prosiding</i>		Nilai Akhir Yang Diperoleh (NA)
		Internasional	Nasional	
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a.	Kelengkapan unsur isi paper (10%)	3		3
b.	Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		9
c.	Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		9
d.	Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/buku (30%)	9		9
Total = (100%)		30		29
Nilai Pengusul (NA X BP***) = $29 \times 0,6 = 17,4$				

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer (wajib ada) :

SCIMAGO/SJR, similarity index 14%
Pembahasan belum didukung interpretasi yang memadai

Padang, 24 FEBRUARI 2020

Reviewer 1 / 2 **


RIKA ANJALIA UTAMI

NIP : 19730723 199709 1003

Unit Kerja : TEKNIK

Bidang Ilmu : TEKNIK INDUSTRI

Jabatan/Pangkat : PROFESOR / PEMBINA TKI

* Dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah

** Coret yang tidak perlu

*** Bobot Peran (BP) : Sendiri = 1; Penulis Pertama = 0,6; Anggota = 0,4 dibagi jumlah anggota