

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH***

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : The consequences of lean six sigma on banking improvement: A study at a front-line unit of a bank company in Indonesia
 Jumlah Penulis : 3 Orang
 Status Pengusul : ~~Penulis Pertama~~/Penulis ke 3/~~Penulis Korespondensi~~**

Identitas Jurnal : a. Nama Jurnal/ Konf. : AHFE 2017: International Conference on Applied Human Factors and Ergonomics
 b. Nomor ISSN : ISSN 2194-5365 / Online ISBN 978-3-319-60486-2
 c. Volume, nomor, bulan, tahun : Juni 2017
 d. Penerbit : Springer International Publishing AG 2018
 e. DOI artikel (jika ada) : https://doi.org/10.1007/978-3-319-60486-2_21
 f. Alamat web Jurnal : https://link.springer.com/chapter/10.1007/978-3-319-60486-2_21
 g. Terindeks di Scimagojr/Thomson Reuter ISI knowledge atau di Scopus

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi
 (beri tanda ✓ pada kategori yang tepat) : Setara Jurnal Ilmiah Internasional (Seminar Internasional terindeks scopus)
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional/ Nasional terindeks di DOAJ**

Hasil Penilaian Peer Review :

No.	Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimum Jurnal Ilmiah :				Nilai Akhir Yang Diperoleh (NA)
		Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Internasional (setara) <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional*** <input type="checkbox"/>	
a	Kelengkapan unsur isi artikel (10%)		3			2
b	Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		9			8
c	Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		9			8
d	Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		9			9
Total = (100%)			30			27
Nilai Pengusul (NA X BP****) = $\frac{94}{2} \times \frac{27}{1} = 1269$			5,4			
Catatan Penilaian Artikel oleh Reviewer (wajib ada): Seminar internasional publisher springer terindeks scopus setara dg jurnal internasional. Pembahasan dan metodologi sudah baik. Similarity index 2% turunkan.						

Padang, 29/8
 Reviewer 1 / 2 **

Ahmad Maulana
Ahmad Abral
 NIP : 196608171992121001
 Unit Kerja : Fak. Teknik

Bidang Ilmu : Teknik Mesin
 Jabatan/Pangkat : Profesor IVd

* Dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah
 ** Coret yang tidak perlu
 *** Nasional/terindeks di DOAJ
 **** Bobot Peran (BP) : Sendiri = 1; Penulis Pertama = 0,6; Anggota = 0,4 dibagi jumlah anggota

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH***

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : The consequences of lean six sigma on banking improvement: A study at a front-line unit of a bank company in Indonesia
 Jumlah Penulis : 3 Orang
 Status Pengusul : Penulis Pertama/Penulis ke 3/ Penulis Korespondensi**

Identitas Jurnal : a. Nama Jurnal/ Konf. : AHFE 2017: International Conference on Applied Human Factors and Ergonomics
 b. Nomor ISSN : ISSN 2194-5365 / Online ISBN 978-3-319-60486-2
 c. Volume, nomor, bulan, tahun : Juni 2017
 d. Penerbit : Springer International Publishing AG 2018
 e. DOI artikel (jika ada) : https://doi.org/10.1007/978-3-319-60486-2_21
 f. Alamat web Jurnal : https://link.springer.com/chapter/10.1007/978-3-319-60486-2_21
 g. Terindeks di Scimagojr/Thomson Reuter ISI knowledge atau di Scopus

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi
 (beri tanda ✓ pada kategori yang tepat) : Setara Jurnal Ilmiah Internasional (Seminar Internasional terindeks scopus)
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional/ Nasional terindeks di DOAJ**

Hasil Penilaian Peer Review :

No.	Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimum Jurnal Ilmiah :				Nilai Akhir Yang Diperoleh (NA)
		Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Internasional (setara) <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional*** <input type="checkbox"/>	
a	Kelengkapan unsur isi artikel (10%)		3			2,85
b	Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		9			8,55
c	Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		9			8,55
d	Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		9			8,55
Total = (100%)			30			29
Nilai Pengusul (NA X BP****) = $\frac{402}{2} \times 29 = 5,7$						
<p>Catatan Penilaian Artikel oleh Reviewer (wajib ada):</p> <p>Bahasan artikel ini adalah penerapan konsep manufaktur <i>lean</i> atau dikenal juga "Toyota Production System" untuk meminimalkan pemborosan pada sektor jasa (kasus bank). Metodologi penelitian sudah dilakukan dengan mengumpulkan banyak data terkait, sehingga dapat dianalisa pemborosan yang terjadi. Pembahasan terhadap hasil analisa sudah menghasilkan beberapa rekomendasi untuk meningkatkan efisiensi pekerja. Publikasi pada Seminar Internasional AHFE yang ke-8 tahun 2017 di Los Angeles, California, USA. Artikel dipublikasi oleh penerbit Springer yang bereputasi dan terindeks Scopus, yang dapat disetarakan dengan Jurnal Internasional. Penyelenggara dan peserta seminar terdiri dari berbagai negara. Similarity index 2% (software Turnitin).</p>						

Padang, 12/9 2018.
 Reviewer 1 /-2**

RM

Prof. Dr.-Ing. Mulyadi Bur
 NIP : 195808211986031002
 Unit Kerja : Fakultas Teknik

Bidang Ilmu : Teknik Mesin
 jabatan/ rangkai : profesor/ IV-u

* Dinilai oleh dua Reviewer secara terpisah
 ** Coret yang tidak perlu
 *** Nasional/terindeks di DOAJ
 **** Bobot Peran (BP) : Sendiri = 1; Penulis Pertama = 0,6; Anggota = 0,4 dibagi jumlah anggota